

MMB 400 B

NEU! STATIONÄRE KANTENFRÄSMASCHINE MIT ZUSTELLSYSTEM UND VERBESSERTER LINEARFÜHRUNG



Anwendungsgebiete

Stationäre Kantenfräsmaschine zum Anarbeiten von Fasen an manuell händelbaren Teilen wie Platten, Rohren oder Segmenten. Durch ihre hohe Abtragsleistung ist die Maschine besonders geeignet für bzw. in der Produktion und Serienfertigung zur Anarbeitung von Fasen mit sehr hoher Qualität oder die Anarbeitung von optischen Fasen.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Schiffsbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

Technische Daten MMB 400 B

Fasenbreite	bis 20 mm
Fasenwinkel	25°-55° oder 30°-60° *
max. Werkstückhöhe (H)	100 mm
min. Werkstückgröße (T x B)	50 x 100 mm **
Drehzahl Frässpindel	2.000-6.000 min-1
Motorleistung Frässpindel	5,5 / 7,5 kW
Motorleistung Vorschub	0,55 kW
Geschwindigkeit Vorschub	0-3,6 m/min
Vorschubart	1 gummiertes Vorschubrad
Tischsystem	Kugellrollen
Tischfläche	750 x 410 mm
Minimalmengenschmiersystem	Serienmäßig
Bedienung	Bedienpult mit Taster und Potentiometer
Abmessungen (B x T x H)	900 x 1.350 x 1.700 mm
Gewicht	ca. 520 Kg
Spannung	3x380-480 VAC / 32 A
Frequenz	50/60 Hz

* weitere Winkelbereiche auf Anfrage

** kleinere Größen auf Anfrage

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



MMB 400 B

**NEU! STATIONÄRE KANTENFRÄSMASCHINE MIT
ZUSTELLSYSTEM UND VERBESSERTER LINEARFÜHRUNG**

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser

Standardmäßig wird die Maschine mit einem Fräser mit 8 Wendeschneidplatten bestückt ausgeliefert.



Wendeschneidplatten für Fasen

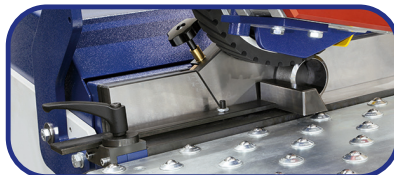
Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Anschläge für die Bearbeitung von

Rohrenden

von 40 bis 180 mm Durchmesser



Ronden

von 150 bis 500 mm Durchmesser
(größere Durchmesser auf Anfrage)



Vergrößerte Tischauflage und Rollenbahnen

Neben der standardmäßigen Tischauflage stehen folgende Größen zur Auswahl:

- 1.250 x 650 mm
- 1.600 x 650 mm

Rollenbahnen für die Materialzu- und -abfuhr werden mit

- Seitenanschlag
- Winkelanpassung
- in verschiedenen Längenmaßen angeboten. (Abb.)



Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de



Ihr Ansprechpartner: